

Ledningsrör godkända för tryckbärande ändamål

EN 10255



Stålsorter

Stålsort	Kemisk sammansättning %			
	C	Mn	P	S
	max	max	max	max
S195T ¹⁾	0,20	1,40	0,035	0,030

¹⁾ Lagerstandard Tibnor.

Leveranstillstånd

Rör enligt denna norm levereras antingen sömlösa eller svetsade. Ytbehandling är valstillstånd korrosionsskyddat med färg eller varmförzinkat. Rören kan levereras ogängade eller gängade i ändrar med konisk gänga. Rören kan förses med muff i en ände. Olika utförande specificeras vid order och beställs medelst optioner.

Mekaniska egenskaper

Stålsort	Min. värden		
	R _m	R _{eH} Min	A Min
	MPa	MPa	%
S195T	320-520	195	20

Måttavvikelser

Godstjocklek

Tolerans för godstjocklek för svetsade rör är +/-10%, gäller för M- och H-series samt för rör av typ L.

Diametertolerans

Se tabellen på sid 4. Toleransen för rundhet inkluderas i diametertoleransen.

Provning

Rör enligt EN 10255 levereras normalt med intyg enligt EN 10204 2.1 såvida inte option 11 begärts med leverans enligt intyg 2.2.

Täthetsprovning

Varje rör ska täthetsprovas. Antingen vattentest till 50 bar eller elektromagnetisk test enligt EN 10246-1.

Rakhet

För rör med utvändig diameter $\geq 33,7$ mm får rakhetsavvikelsen inte överstiga 0,002L. Klenare rör riktas efter ögonmått.

Ytbeskaffenhet

Rören ska ha släta ytor. Upphöjningar, fördjupningar och grunda längsgående repor tillåts, såvida inte toleransgränserna underskrids.

Översikt över provning:

1. Dragprovning
2. Kemisk analys
3. Bockningstest för rör med Dy mellan 17,2 mm och 60,3 mm
4. Plattningsprov
5. Visuell kontroll
6. Täthetsprovning
7. Dimensionskontroll

Leveransvillkor

Längdtyp	Längder	Toleranser	
	m	Svetsat	Sömlöst
Standard	6 eller 6,4	-50/+150 mm	± 500 mm
Exakta längder	L \leq 6	-0/+10 mm	
	6 < L \leq 12	-0/+15 mm	
	L > 12	-0/+ enligt överenskommelse	

Beställningstext

Normalt erfordras följande data:

1. Kvantitet
2. Bokstav S = sömlös alt. W = svetsad eller klartext
3. Normhänvisning (EN 10255)
4. Leveranstillstånd
5. Dimensioner
6. Leveranslängd
7. Eventuella optioner
8. Ordet "rör" ska ingå i ordertext

Exempel

20t - svetsade rör - 2 - M - EN 10255 - Option 4 & 10: 6 m.

Optioner

Köparen kan beställa rör med speciella tekniska önskemål. Detta gör man genom att föreskriva leverans med optioner. Vid val av option bör man konsultera originalnormen för ytterligare information vad optionen avser.

10. Leveranslängd specificerad. Om längd ej specificeras levereras standardlängd, 6 m eller 6,4 m
11. Levereras med intyg enligt EN 10204 2.2
12. Rören ska levereras med temporärt rostskydd

Följande optioner finns att tillgå:

1. Rörändar ska levereras med koniska gängor enligt EN 10226-1/EN 10226-2
2. Varje rör ska förses med en standardmuff enligt EN 10241 eller EN 10242
3. Typ av standardmuff specificerad
4. Rören ska förses med hatt eller plugg som tätar rörändar
5. Rören ska levereras med gängskydd
6. Rören ska vara lämpliga för varmförzinkning enligt EN ISO 1461 eller EN 10240, klass A2, A3, B1, B2 eller B3
7. Rören ska vara lämpliga för varmförzinkning enligt EN 10240 klass A1
8. Rören ska levereras varmförzinkade enligt EN ISO 1461
9. Rören ska levereras varmförzinkade enligt EN 10240, klass

Dimensioner, diametertoleranser samt massa i kg/m, EN 10255

Ytterdiameter Dy (mm)	Gångat mått R	Anslutning DN	Dy (mm) max	Dy (mm) min	Heavy series (H)			Medium series (M)		
					Godstjocklek T (mm)	Vikt (kg/m)		Godstjocklek T (mm)	Vikt (kg/m)	
						Släta ändar	med muff		Släta ändar	Gängade med muff
10,2	1/8	6	10,6	9,8	2,6	0,487	0,490	2,0	0,404	0,407
13,5	1/4	8	14,0	13,2	2,9	0,765	0,769	2,3	0,641	0,645
17,2	3/8	10	17,5	16,7	2,9	1,02	1,03	2,3	0,839	0,845
21,3	1/2	15	21,8	21,0	3,2	1,87	1,88	2,6	1,21	1,22
26,9	3/4	20	27,3	26,5	3,2	1,87	1,88	2,6	1,56	1,57
33,7	1	25	34,2	33,3	4,0	2,93	2,95	3,2	2,41	2,43
42,4	1 1/4	32	42,8	42,0	4,0	3,79	3,82	3,2	3,10	3,13
48,3	1 1/2	40	48,8	47,9	4,0	4,37	4,41	3,2	3,56	3,60
60,3	2	50	60,8	59,7	4,5	6,19	6,26	3,6	5,03	5,10
76,1	2 1/2	65	76,6	75,3	4,5	7,93	8,05	3,6	6,42	6,54
88,9	3	80	89,5	88,0	5,0	10,3	10,5	4,0	8,36	8,53
114,3	4	100	115,0	113,1	5,4	14,5	14,8	4,5	12,2	12,5
139,7	5	125	140,8	138,5	5,4	17,9	18,4	5,0	16,6	17,1
165,1	6	150	166,5	163,9	5,4	21,3	21,9	5,0	19,8	20,4

Tibnor förser industrin i Norden och Baltikum med stål och metaller. Vi är samlingspunkten för smartare lösningar, där vår kompetens och potential möter våra kunders och leverantörers. Tillsammans gör vi den nordiska industrin ännu starkare. Tibnor är ett dotterbolag till SSAB. Vi har 1100 anställda och finns i 7 länder.

Tibnor AB

Box 600
169 26 Solna

Besöksadress:
Sundbybergsvägen 1

Telefon: 010-484 00 00
Fax 010-484 00 75
Email: info@tibnor.com

www.tibnor.se

